

KIT TG-100AB

ELECTRODO TG 100AB

DESCRIPCIÓN

- Electrodo de puesta a tierra modelo TG100AB. Capacidad de 100 A.
- Fabricado de cobre electrolítico altamente conductivo.
- Diseñado en forma delta tubular.
- No requieren de mantenimiento preventivo.
- Incluye dispositivo de filtración de baja frecuencia LCR montado en la misma estructura con un borne de conexión de 1/2 pulgada.
- Cuenta con acoplador de impedancias en la misma bobina.
- Proveen la solución completa para telecomunicaciones de acuerdo con los estándares EIA/TIA J-STD-607-A y BICSI.
- Para instalaciones residenciales o de baja actividad eléctrica.

H2OHM

- Compuesto H2O_{hm} base orgánica, elaborado con material higroscópico coagulante de humedad, que cuenta con certificado de pruebas de LAPEM y certificado de laboratorio acreditado ante EMMA con valores dentro de la norma CRETIB de no toxicidad ni daño al medio ambiente.



Las imágenes son exclusivamente de carácter ilustrativo y están sujetas a modificaciones.

Descripción Kit	Cantidad
Electrodo TG100AB	1
H2O _{hm} (11kg)	1
Brújula y Nivel	1



20 años de garantía.
Garantía válida, siempre y cuando sean instalados todos los componentes del kit de acuerdo al sistema Total Ground.

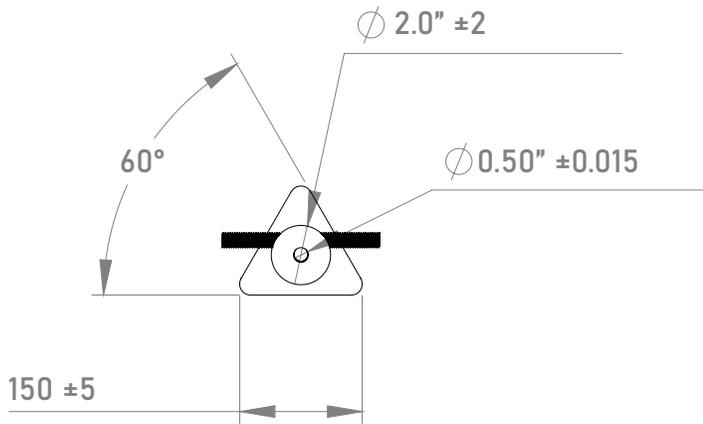


¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!

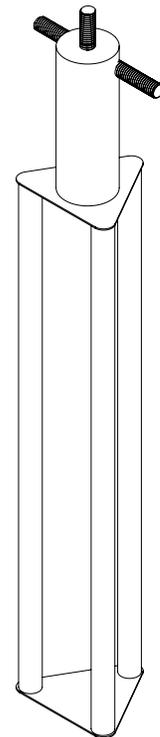
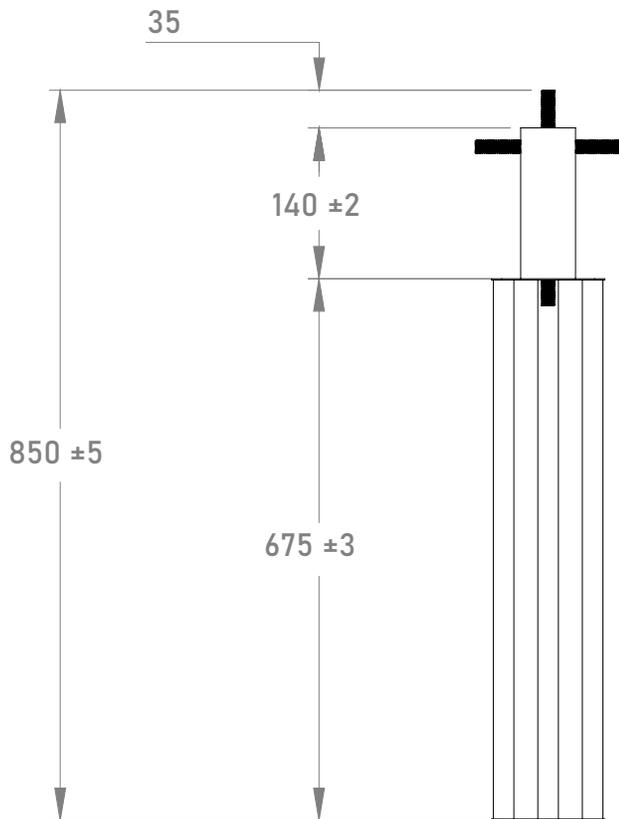
KIT TG-100AB

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELECTRODO TG-100AB



Las imágenes son exclusivamente de carácter ilustrativo y están sujetas a modificaciones.



COTAS: mm/inch

¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!